

Příprava podkladu

Abyste s tímto produktem docílili dobrých výsledků, je rozhodující náležitá příprava povrchu. Konkrétní požadavky se liší v závislosti na aplikaci, očekávané době zpracování a původním stavu materiálu.

Optimální příprava má za následek důkladně očištěnou plochu s drsností 75 až 125 μm . Toho může být běžně dosaženo čištěním a odmaštěním s následným tryskáním na čistotu bílého kovu (Sa 3/SP5) nebo téměř bílého kovu (Sa 2.5/SP10) a odstraněním zbytků brusného média.

Míchání

Aby bylo usnadněno míchání a nanášení, měla by teplota materiálu činit 21 °C až 32 °C. Každé balení obsahuje produkt ve správných míscích poměrech. Pokud má být balení děleno na menší množství, je zapotřebí dodržet následující míscí poměry:

Míscí poměr	Podle váhy
A : B	2,6 : 1

Při míchání pomocí přiloženého nástroje je nezbytné umístit obě složky na čistou, suchou, neporézní plochu (zpravidla umělá hmota). Míchejte směs pomocí přiloženého nástroje pomalými tahy do osmičky a v pravidelných časových odstupech sundávejte směs z nástroje i stěn nádoby, v níž je míchána, aby na těchto plochách nezůstaly žádné nerozmíchané zbytky. Míchejte dále, až má materiál beze zbytku homogenní barvu bez proužků nebo šmouh.

Při strojovém míchání dejte obě složky do nádoby pro složku A a míchejte při nízkých otáčkách, dokud nebude mít směs homogenní barvu. Abyste dosáhli důkladného promíchání, jak bylo popsáno výše, dokončete míchání ručně.

Doba zpracovatelnosti v minutách

	16°C	25°C	32°C	43°C	Výše uvedená tabulka udává praktické doby zpracování pro ARC BX1(E) od začátku míchání.
20 kg	60 min.	35 min.	20 min.	15 min.	

Použití

A ARC I BX1(E) musí být aplikován v minimální tloušťce vrstvy 6 mm. Minimální teplota při aplikaci činí 10 °C. Při určitých druzích aplikace, při nichž je vyžadována dodatečná nosnost, může být před aplikací ARC I BX1(E) přivařena na podkladový kov plechová mřížovina. Použijte přiložený nástroj pro aplikaci produktu z umělého hmoty: Materiál vtlačte v celém profilu povrchu, abyste produkt aplikovali na celém povrchu a zajistili dobrou adhezi. Poté, co byl produkt aplikován, může být vyhlazen pomocí různých metod.

Před dosažením stavu „Nízké mechanické zatížení“ může být ARC I BX1(E) překryt ARC materiály na bázi epoxidu (nepřípustná aplikace ARC materiálů na bázi vinylu). Pokud je produkt vytvrzen až do stavu „Lehké zatížení“ (jak je popsáno výše), musí být povrch před nanesením krycí vrstvy zdrsňen a očištěn pomocí organického rozpouštědla. Před vytvrzením až do stavu „Lehké zatížení“ nejsou nutné žádné dodatečné přípravy povrchu za předpokladu, že povrch nebyl ničím znečištěn. V případě potřeby může být ARC I BX1(E) vybrušen rotační bruskou nebo polykrystalickými diamantovými nástroji.

Plocha v m²

tloušťka vrstvy	Velikost kusů / jednotka balení	Plocha v m ²
6 mm	20 kg	1,45 m ²

Doba vytvrzování

	16°C	25°C	32°C	43°C	Úrovně plného chemického zatížení lze rychleji dosáhnout dodatečným vytvrzováním. Nechte materiál vy tvrdnout až do stavu „nelepi“, pak jej po dobu 4 hodin zahřívejte při 70 °C.
Nelepi	7 hod.	4 hod.	2 hod.	30 min.	
Lehké zatížení	24 hod.	8 hod.	6 hod.	90 min.	
Plné zatížení	30 hod.	30 hod.	20 hod.	12 hod.	
Plné chemické zatížení	72 hod.	36 hod.	30 hod.	24 hod.	

Čištění nářadí

Pro čištění nářadí bezprostředně po aplikaci použijte běžně obchodovaná rozpouštědla (aceton, xylén, alkohol, methylethylketon). Vytvrzený materiál musí být obroušen.

Bezpečnost při práci

Všechny práce prováděné při aplikaci a použití tohoto produktu je nutné provádět v souladu s bezpečnostním listem (SDS), normami, předpisy a zákony týkajícími se ochrany zdraví, bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí, platnými v dané zemi.

Trvanlivost (neotevřené balení): 2 roky (při skladování mezi 10 °C a 32 °C na suchém, chladném, krytém místě).